



DESHUMIDIFICADOR FLIPPERDRY 300-400

SERIE FLIPPERDRY

Los deshumidificadores domésticos de la serie FLIPPERDRY son aparatos de alta calidad, caracterizados por un diseño elegante y una fuerte robustez. Adecuado para la deshumidificación de ambientes domésticos, pequeñas bodegas, tabernas, garajes, hogares, tiendas. Están equipados con un ajuste manual de la humedad y están listos para su conexión a un drenaje de condensado continuo. Tienen un filtro de aire de alta eficiencia en poliuretano, lavable y fácilmente reemplazable, y un tanque de recolección de condensado muy grande con posibilidad de drenaje directo.

La principal característica de todos los modelos domésticos de la serie FLIPPERDRY es la bobina de evaporación que consiste en tubos lisos de aluminio. Esta disposición única, derivada de los deshumidificadores profesionales, permite un menor consumo de energía del aparato, con una eficiencia muy alta incluso a baja humedad relativa.

La gestión electrónica de la descongelación y la protección contra reinicios tempranos garantizan una mayor vida útil de la máquina. El modelo FLIPPERDRY 300H está provisto de resistencia eléctrica para calentamiento suplementario.

CARACTERÍSTICAS

ESTRUCTURA

Estructura portante en chapa galvanizada, recubierta de polvo epoxi, asegurando una alta resistencia y durabilidad. La cubierta de plástico es dura, resistente a los impactos.

COMPRESOR

Compresor alternativo, montado sobre amortiguadores de vibraciones.

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

Evaporador: la bobina de evaporación consiste en tubos lisos de aluminio. Los tubos lisos garantizan un alto rendimiento del deshumidificador, reduciendo significativamente el consumo de energía, incluso a valores bajos de humedad relativa.

Condensador: la bobina está hecha de tubos de cobre y aletas de aluminio, el amplio tamaño del condensador garantiza la resistencia al polvo, una larga vida útil y un fácil mantenimiento de la máquina.

TANQUE DE RECOLECCIÓN DE CONDENSADO

El tanque de recolección de condensado, instalado de serie, es muy grande y se puede quitar fácilmente. La máquina también está lista para su conexión a un drenaje de condensado continuo.

BOMBA ELEVADORA DE CONDENSADO

Un kit de bomba de elevación de condensado está disponible.

VENTILADOR

Ventilador axial, equilibrado estática y dinámicamente.

FILTRO DE AIRE

El filtro de aire, suministrado de serie con la unidad, es lavable y fácilmente reemplazable.

MICROPROCESADOR

Controla los ciclos de descongelación, el temporizador del compresor y la tarjeta de alarma.

PANEL DE CONTROL

Situado en la parte superior/frontal de la máquina.

ENSAYO

Se realizan pruebas para comprobar la estanqueidad del circuito de refrigeración. También se realizan pruebas de descarga eléctrica y pruebas funcionales.

NORMAS TÉCNICAS

Este deshumidificador cumple con los requisitos esenciales recogidos en las Directivas de la Comunidad Europea 2006/95/CE de 12 de diciembre de 2006 sobre la seguridad de los productos eléctricos utilizados en Baja Tensión; 2004/108/CE, de 15 de diciembre de 2004, en el ámbito de la compatibilidad electromagnética; 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, en los ámbitos de la seguridad de las máquinas.

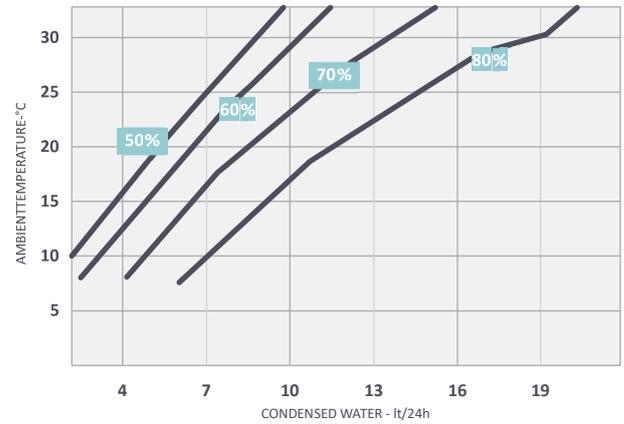
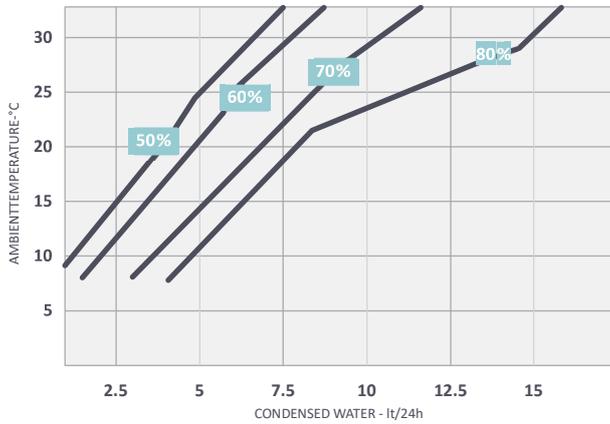
La conformidad se declara con referencia a las siguientes normas técnicas armonizadas:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

También declaramos que el producto se fabrica de conformidad con la Directiva RoHS vigente, es decir, 2002/95 / CE, transpuesta con el Decreto Legislativo del 25 de julio de 2005 no. 151 (artículo 5).

	F 300 ECO	F 400
Consumo medio de energía nominal (20 °C - 60% R.H.)	124W	260W
Consumo máximo de energía (27 °C - 60% R.H.)	155W	240W
Consumo máximo de energía (27 °C - 60% R.H.) con calefacción	-	-
Consumo de corriente máx. (35 °C - 70% R.H.) F.L.A.	2,2 A	2.8 A
Consumo de corriente máx. (35 °C - 70% R.H.) F.L.A. con calefacción	-	-
Corriente de aire	250mc/h	300mc/h
Nivel de presión acústica (3 metros en abierto)	39dB(A)	41dB(A)
Refrigerante	R1234YF	R1234YF
Capacidad del tanque de agua condensada	5.5 kg	5.5 kg
Montaje en la máquina para drenaje de condensado	18mm	18mm
Rango de funcionamiento (temperaturas)	7-35 °C	7-35 °C
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T < 30 °C	30-98%	30-98%
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 30-32 °C	30-90%	30-90%
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 32-35 °C	30-70%	30-70%
Voltaje y frecuencia disponibles de serie	230/1/50	230/1/50
Peso	20,5 kg	20,5 kg
Dimensiones	355x700x320mm	355x700x320mm

AGUA CONDENSADA A DIFERENTE TEMPERATURA Y HUMEDAD EN AMBIENTE (lt/24h)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26.7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
F 300	2	5	3	6	5	7	7	10	8	12	15	19
F 400	3	7	5	9	6	11	9	14	10	15	19	24