



DESHUMIDIFICADOR INDUSTRIAL

FD SERIE

Los deshumidificadores industriales de la serie FD son adecuados para el control de la humedad en espacios comerciales e industriales. Particularmente resistentes y duraderos, se pueden instalar fácilmente y son fáciles de mantener.

También se pueden colocar en ambientes para la conservación de productos alimenticios o en procesos industriales donde sea necesario el control de la humedad. Cuentan con un filtro de aire lavable y deben conectarse a un desagüe continuo.

Están equipados con un humidostato mecánico a bordo.

¿Es posible conectar un humidostato digital remoto?

Los deshumidificadores de la serie FD pueden equiparse con un sistema opcional de descongelación HOT GAS, con control electrónico y termostático, y pueden trabajar con temperaturas cercanas a 0 °C.

CARACTERÍSTICAS

ESTRUCTURA

MODELOS FD

Estructura con perfiles de aluminio y paneles en chapa galvanizada resistente, pintada con polvo epoxi que garantiza una alta resistencia a los agentes atmosféricos y ambientes agresivos.

TRATAMIENTO DE CATAFORESIS (opcional)

Tratamiento superficial capaz de dotar al evaporador de una considerable resistencia a la corrosión.

COMPRESOR

4croll

NPVOUFEPWJCSBUJPOEBNQFST1SPWJEFEXJUISFTJTUBODFP0

UIF vivienda y seguridad térmica.

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

Evaporador y condensador: la bobina está hecha de tubos de cobre y aluminio aletas. Filtro de secado, válvulas Shrader, presostato mínimo y máximo. Termostato desescarhe y electroválvula en versión S.

TANQUE DE RECOLECCIÓN DE CONDENSADO

MODELOS FD

El tanque es de acero inoxidable no corrosivo, el deshumidificador debe conectarse a un desagüe fijo, evitando la formación de sifones dobles.

Conecte un tubo con acoplamiento de 3/4" F al accesorio soldado del tanque.

BOMBA ELEVADORA DE CONDENSADO (opcional)

Bomba bajo petición.

ABANICAR

Ventilador centrífugo de doble aspiración, construido con robustas aspas en chapa galvanizada, equilibradas estática y dinámicamente. Grado de protección: Ventilador de tres velocidades.

IP

Estándar IP21. Bajo petición IP44 (opcional).

DESCONGELACIÓN DE GAS CALIENTE

Permite utilizar el deshumidificador en ambientes con temperaturas de hasta 3 °C. Es un sistema especial de inyección de gas caliente para acelerar la descongelación del hielo formado en el evaporador.

SUMINISTRO DE AIRE

El suministro de aire se suministra de serie en el lado opuesto a la entrada de aire, pero es posible que necesite el deshumidificador en versión TOP (con suministro en la parte superior de la máquina).

FILTRO DE AIRE

El filtro de aire, suministrado de serie con la unidad, es lavable y fácilmente reemplazable. Está en poliuretano y alta eficiencia.

MICROPROCESADOR

Controla los ciclos de descongelación, el temporizador del compresor y la tarjeta de alarma. El deshumidificado está equipado con control de secuencia escalonada.

PANEL DE CONTROL Y PANEL DE CONTROL ELÉCTRICO

Situado en la zona lateral de la máquina. Grado en protección de la propiedad intelectual.

Fabricado de acuerdo con las normas europeas 73/23 y 89/336.

ENSAYO

Se realizan pruebas para comprobar la estanqueidad del circuito de refrigeración. También se realizan pruebas de descarga eléctrica y pruebas funcionales.

NORMAS TÉCNICAS

Este deshumidificador cumple con los requisitos esenciales recogidos en las Directivas de la Comunidad Europea 2006/95/CE de 12 de diciembre de 2006 sobre la seguridad de los productos eléctricos utilizados en Baja Tensión; 2004/108/CE, de 15 de diciembre de 2004, en el ámbito de la compatibilidad electromagnética; 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, en los ámbitos de la seguridad de las máquinas.

La conformidad se declara con referencia a las siguientes normas técnicas armonizadas:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

También declaramos que el producto se fabrica de conformidad con la Directiva RoHS vigente, es decir, 2002/95 / CE, transpuesta con el Decreto Legislativo del 25 de julio de 2005 no. 151 (artículo 5).

ESPECIFICACIONES TECNICAS

	FD 1200	FD 200	FD 3000
Consumo medio de energía nominal (2 °C - 60% R.H.)	12,780 W	18,650 W	27,650 W
Consumo máximo de energía (35 °C - 95% R.H.)	17,250 W	27,400 W	41,400 W
Consumo de corriente máx. (35 °C - 95% R.H.) F.L.A.	29,1 A	47,3 A	70,33 A
Puesta en marcha actual L.R.A.	101 A	101 A	101 A
Nivel de presión sonora (a 3 mts en abierto)	71db (A)	82 db (A)	85 db (A)
Refrigerante	R410A	R410A	R410A
Montaje en la máquina para drenaje de condensado	¾"	¾"	¾"
Rango de funcionamiento (temperaturas)	7÷35 °C	7÷35 °C	7÷35 °C
Rango de T de funcionamiento con gas caliente opcional	0.5÷35 °C	0.5÷35 °C	0.5÷35 °C
Rango de T de funcionamiento con desescahe bajo 0°C opcional	-0.5÷35 °C	-0.5÷35 °C	-0.5÷35 °C
Rango de funcionamiento (humedad relativa)	45÷99%	45÷99%	45÷99%
Consumo medio de energía nominal (20°C, 60% R.H.) Con resistencias de 4 kW	1,50 W	,650 W	,650 W
Capacidad de calentamiento de la bobina de agua caliente (medio ambiente 27°C, agua 60/70 °C)	2,000 W	,000 W	,000 W
Voltaje disponible	400/3~0	400/3~0	400/3~0
	-	-	-
Peso	230.0 kg	660 kg	1050kg
Ancho	1640 mm	1900 mm	2200 mm
Altura	1340 mm	1800 mm	1980 mm
Profundidad	1260 mm	1705 mm	2010 mm

AGUA CONDENSADA A DIFERENTES TEMPERATURAS Y HUMEDAD EN AMBIENTE (lt/24h)

	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	27 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
FD 1200	180	324	230	440	384	564	474	654	564	768	1000	1200
FD 2000	300	540	430	740	640	940	780	1060	940	1280	1650	2000
FD 3000	450	810	645	1060	960	1400	1170	1590	1410	1920	2050	3000

FLUJO DE AIRE A DIFERENTES CONTRAPRESIONES (mc/h)

	180 Pa	200 Pa	220 Pa	240 Pa	260 Pa	280 Pa	300 Pa
FD 1200	8500	8100	8000	8000	7900	7800	7200
FD 2000	16500	16200	15800	15800	15100	15000	14000
FD 3000	21000	21000	20000	20000	19500	19000	19000

ACCESORIOS OPCIONALES

BOBINA DE AGUA CALIENTE (opcional)

Bobina de post calentamiento, que se puede conectar a través de una válvula de tres vías a un circuito de agua caliente. La válvula es operada por un relé conectado al termostato. La función de calentamiento también se puede operar en ausencia de una solicitud por parte del humidistato.

RESISTENCIA ELÉCTRICA (opcional)

Las resistencias eléctricas posteriores al calentamiento son operadas por un relé conectado al termostato. La función de post calentamiento también se puede operar en ausencia de una solicitud por parte del humidistato.

HUMIDISTATO DIGITAL REMOTO (opcional)

Dispositivo que se puede instalar en un ambiente equipado para el control de la humedad, que se puede conectar fácilmente al sistema eléctrico del deshumidificador.

TERMOSTATO DIGITAL REMOTO (opcional)

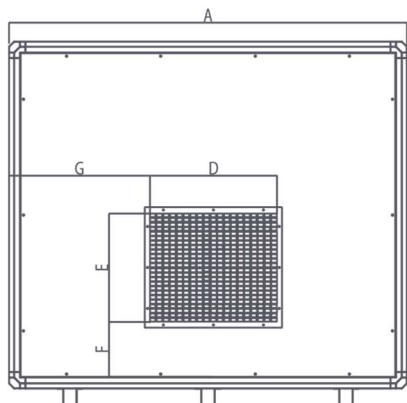
Dispositivo que se puede instalar en un entorno para el control de la temperatura. Controla las resistencias de potencia (OPZ) o la válvula de 3 vías que permite el paso del agua caliente dentro de la bobina de post calentamiento.

DESCONGELACIÓN INFERIOR A 0°C

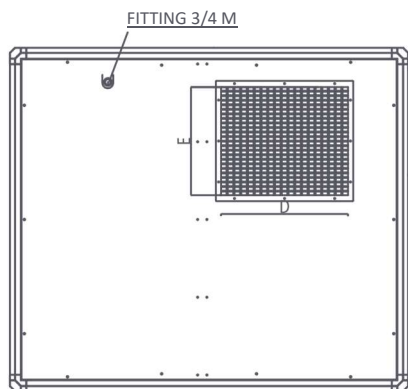
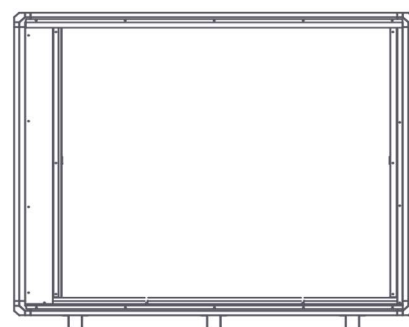
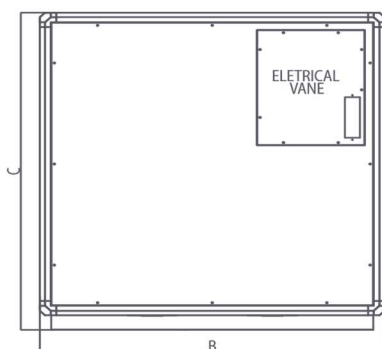
Kit que permite instalar el deshumidificador en ambientes especialmente fríos, como cámaras frigoríficas, con temperaturas de hasta 0 °C.

AUMENTO DE PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE VERSIÓN AISI DE ACERO INOXIDABLE

DATOS DIMENSIONALES (mm) - MODELOS



IN LINE VERSION



TOP SUPPLY VERSION

	A	B	C	D	E	F	G
FD 1200	1640	1260	1340	430	430	105	290
FD 2000	1900	1705	1800	500	500	350	243
FD 3000	2200	2010	1980	550	550	470	-