



# FDNP SERIES

Los deshumidificadores profesionales portátiles de la serie FDNP son aparatos de alto rendimiento, equipados con un robusto marco de acero galvanizado recubierto con resinas epoxi y montado en 2 ruedas grandes que facilitan el movimiento incluso en entornos de patio o en caso de obstáculos. Tienen un filtro de aire de alta eficiencia en poliuretano, lavable y fácilmente reemplazable, y un tanque de recolección de condensado muy grande con posibilidad de drenaje directo. Es posible instalar una bomba de elevación de condensado en lugar del tanque de recolección, lo que permite el bombeo de condensado hasta una altura de 3,5 metros desde el nivel de posicionamiento de la máquina.

## CARACTERÍSTICAS

### ESTRUCTURA

El marco y las láminas están galvanizados en caliente, recubiertos de polvo epoxi, lo que garantiza una alta resistencia y durabilidad.

### COMPRESOR

Compresor rotativo montado sobre amortiguadores de vibración.

### CIRCUITO DE REFRIGERANTE

Evaporador: la bobina de evaporación consiste en tubos lisos de aluminio. El tubo liso asegura un alto rendimiento del deshumidificador, reduciendo significativamente el consumo de energía, incluso a baja humedad relativa. Condensador: la bobina está hecha de tubos de cobre y aletas de aluminio, el gran tamaño del condensador asegura una resistencia al polvo, larga vida útil y fácil mantenimiento de la máquina.

### TANQUE DE RECOLECCIÓN DE CONDENSADO

El tanque de recolección de condensado, instalado de serie, es muy grande y se puede quitar fácilmente. La máquina también está lista para la conexión a un drenaje de condensado fijo.

### BOMBA ELEVADORA DE CONDENSADO

Opcional en todas las versiones, reemplaza el tanque de recolección de condensado y permite eliminar el agua condensada hasta una altura de 15 mt con respecto a la posición de la máquina. Equipado con una alarma para la parada del deshumidificador en caso de falla de la bomba.

Alternativamente, está disponible un kit de bomba de elevación de condensado, fácilmente aplicable fuera del deshumidificador, provisto de una alarma de mal funcionamiento que apaga la máquina.

### ABANICAR

Ventilador axial, equilibrado estática y dinámicamente, duradero y duradero.

### FILTRO DE AIRE

El filtro de aire, suministrado de serie con la unidad, es lavable y fácilmente reemplazable. Filtro de alta eficiencia.

### MICROPROCESADOR

Controla los ciclos de descongelación con gas caliente, el temporizador del compresor y la tarjeta de alarma.

### PANEL DE CONTROL

Situado en la parte superior de la máquina.

Ejecutado de acuerdo con las normas europeas vigentes.

### ENSAYO

Se realizan pruebas para comprobar la estanqueidad del circuito de refrigeración. También se realizan pruebas de descarga eléctrica y pruebas funcionales.

### NORMAS TÉCNICAS

Este deshumidificador cumple con los requisitos esenciales recogidos en las Directivas de la Comunidad Europea 2014/35/UE de 26 de febrero de 2014 sobre la seguridad de los productos eléctricos para uso en Baja Tensión; 2014/30/UE, de 26 de febrero de 2014, en el ámbito de la compatibilidad electromagnética.

La conformidad se declara con referencia a las siguientes normas técnicas armonizadas:

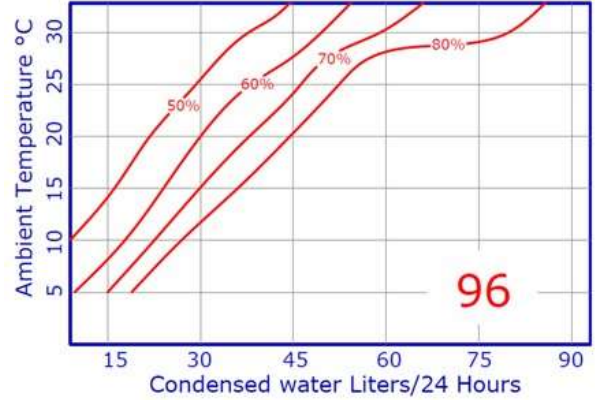
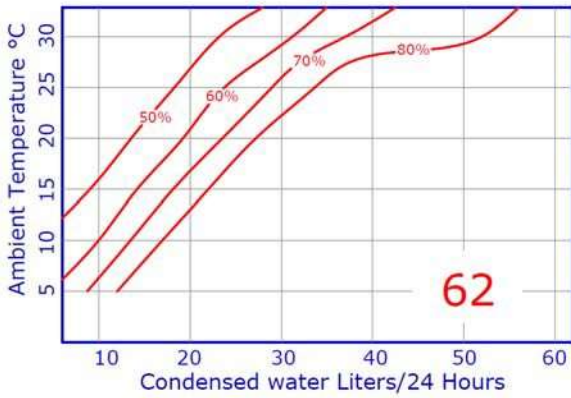
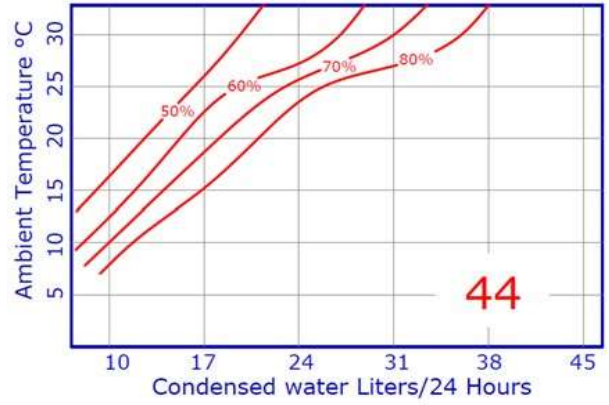
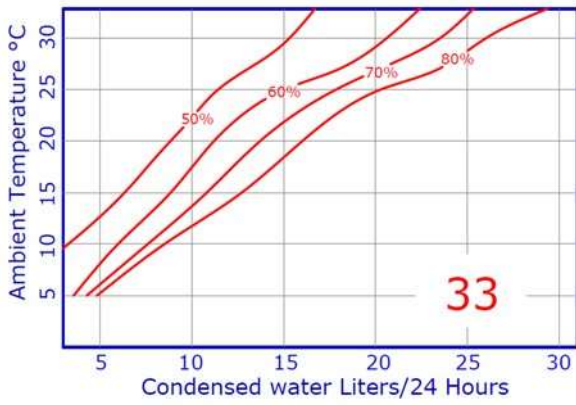
EN 60335-1, EN 60335-2-40, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 50581 Otras normas y especificaciones técnicas aplicadas: EN 378-2, IEC 60335-2-40:2018 con refrigerante R1234yf.

También declaramos que el producto se fabrica de conformidad con la Directiva RoHS vigente, es decir, 2011/65 / UE.

## ESPECIFICACIONES TECNICAS

	FDNP33	FDNP44	SUPERDRY62	FDNP96
Consumo medio energía nominal (27 °C - 60% R.H.)	380 W	540 W	750 W	1000 W
Consumo máximo de energía (35 °C - 70% R.H.)	480 W	690 W	890 W	1200 W
Consumo máximo de corriente (35 °C - 70% R.H.)	2.3 A	3.7 A	4.4 A	6 A
Corriente de arranque L.R.A.	8,5 A	12 A	24 A	21 A
Flujo de aire	<b>380mc/h</b>	<b>450mc/h</b>	<b>550mc/h</b>	<b>1000mc/h</b>
Nivel de presión acústica (3 metros en abierto)	43 db (A)	46 db (A)	50 db (A)	52 db (A)
Refrigerante	R290	R290	R1234yf	R1234yf
Capacidad del tanque de agua condensada	8 kg	8 kg	14 kg	14 kg
Montaje en la máquina para drenaje de condens	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Rango de funcionamiento (temperaturas)	1-35 °C	1-35 °C	1÷32 °C	1÷32 °C
Rango de funcionamiento (h.r.) T < 30 °C	30-93%	30-93%	30-98%	30-98%
Rango de funcionamiento (h.r.) T 30-32 °C	30-90%	30-90%	30-90%	30-90%
Rango de funcionamiento (h.r.) T 32-35 °C	30-0%	30-70%	30-70%	30-70%
Peso	35 kg	39 kg	45 kg	57kg
Dimensiones	48x75x37cm	48x80x50cm	56x80x52cm	56x100x57cm

# AGUA CONDENSADA A DIFERENTES TEMPERATURAS Y HUMEDAD RELATIVA EN AMBIENTE (lt/24h)



	10°C 60%	10°C 80%	15°C 60%	15°C 80%	20°C 60%	20°C 80%	25°C 60%	25°C 80%	27°C 60%	27°C 80%	30°C 80%	32°C 90%
FDNP33	6	8	9	13	11	16	14	20	18	24	26	33
FDNP44	8	11.5	12	17	15	21	19	26	24	31	36	44
SUPERDRY62	10	17	14	22	19	27	23	34	27	36	52	62
FDNP96	18	26	24	37	30	45	37	52	44	56	80	96