



DESHUMIDIFICADOR PARA PISCINAS

FSW

Los deshumidificadores de la serie Fral FSW son aparatos de alto rendimiento que se pueden utilizar en diversas aplicaciones. Son especialmente adecuados para deshumidificar ambientes de piscinas, ya que son resistentes a la corrosión debida al cloro. Cuentan con un filtro de aire de alta eficiencia en poliuretano, lavable y fácilmente reemplazable, y la posibilidad de drenaje directo.

Los deshumidificadores fijos Fral serie FSW pueden equiparse con resistencias eléctricas

Su elegante diseño los hace especialmente adecuados para su instalación en entornos especiales como bibliotecas y oficinas.

CARACTERÍSTICAS

ESTRUCTURA

Estructura y paneles exteriores en perfiles anodizados, chapas interiores en acero inoxidable

COMPRESOR

Compresor giratorio.

El compresor incluye:

1. Alta eficiencia para el ahorro en el consumo de energía.
2. Bajo nivel de ruido, funcionamiento silencioso.
3. Uso del refrigerante HFC para la protección del medio ambiente.
4. Alta fiabilidad, larga vida útil.

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

El gas refrigerante utilizado en estas unidades es 3B. El circuito de refrigeración se realiza de conformidad con la norma ISO 97/23 relativa a los procedimientos de soldadura y las regulaciones PED.

El circuito frigorífico incluye:

1. Filtro de secado .
2. Válvula Schrder para mantenimiento y control.
3. Expansión del tubo capilar.
4. compresor.
5. condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre con aletas de aluminio

TANQUE DE RECOLECCIÓN DE CONDENSADO

Tanque de acero inoxidable; tubo de drenaje de condensado: 3/4" hembra.

VENTILADORABANICAR

Ventilador centrífugo.

FILTRO DE AIRE

Fabricado en material sintético, el filtro de aire es lavable y fácilmente reemplazable.

MICROPROCESADOR

El microprocesador controla todas las funciones de la máquina, tales como: funcionamiento general, sistema de descongelación automática, alarmas

PANEL DE CONTROL

El cuadro eléctrico se fabrica de acuerdo con las normas de compatibilidad electromagnética

Dentro del cuadro eléctrico se encuentran los siguientes componentes:

El panel eléctrico cuenta con los siguientes componentes:

1. Terminales de control remoto;
2. Tarjeta electrónica;

La instalación debe cumplir con las normas de seguridad y las leyes vigentes. Proporcione un seccionador principal, si es necesario.

TEST

Se realizan pruebas para comprobar la estanqueidad del circuito de refrigeración.

NORMAS TÉCNICAS

Este deshumidificador cumple con los requisitos esenciales recogidos en las Directivas de la Comunidad Europea 2006/95/CE de 12 de diciembre de 2006 sobre la seguridad de los productos eléctricos utilizados en Baja Tensión; 2004/108/CE, de 15 de diciembre de 2004, en el ámbito de la compatibilidad electromagnética; 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, relativa a la seguridad de las máquinas.

La conformidad se declara con referencia a las siguientes normas técnicas armonizadas:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

También declaramos que el producto se fabrica de conformidad con la Directiva RoHS vigente, es decir, 2002/95 / CE, transpuesta con el Decreto Legislativo del 25 de julio de 2005 no. 151 (artículo 5).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | FSW 140 |
|--|----------|
| Consumo medio de energía nominal (27 °C - 6% R.H.) | 1350 W |
| Consumo máximo de energía (35 °C - % U.R.) | 1650W |
| Consumo de corriente máx. (35°C - % R.H.) F.L.A. | 8A |
| Corriente de arranque L.R.A. | 33 A |
| Flujo de aire nominal | 900 mc/h |
| Nivel de presión acústica (a 3 mts en campo libre) | 49 db(A) |
| Refrigerante | R407C |
| Montaje en la máquina para drenaje de condensado | ¾" |
| IP | IPX2 |
| Rango de funcionamiento (temperaturas) | 7 – 35°C |

| | |
|---|----------------|
| Rango de funcionamiento (humedad relativa) T < 30 °C | 40-99% |
| Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 30-32 °C | 40-90% |
| Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 32-35 °C | 40-70% |
| Voltaje y frecuencia disponibles | 230/1/50 |
| Peso | 80 kg |
| Dimensiones | 1210x680x350mm |

AGUA CONDENSADA A DIFERENTES TEMPERATURAS Y HUMEDAD RELATIVA (lt/24h)



DENSED WATER -
lt/24h

| | 10 °C 60% | 10 °C 80% | 15 °C 60% | 15 °C 80% | 20 °C 60% | 20 °C 80% | 25 °C 60% | 25 °C 80% | 26.7 °C 60% | 27 °C 80% | 30 °C 80% | 32 °C 90% |
|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------------|--------------|--------------|--------------|
| FSW | 20 | 35 | 30 | 50 | 43 | 70 | 60 | 80 | 75 | 90 | 115 | 140 |