



DESHUMIDIFICADOR PARA PISCINA

SERIE FSW

Los deshumidificadores de la serie Fral FSW son aparatos de alto rendimiento que se pueden utilizar en diversas aplicaciones. Son especialmente adecuados para deshumidificar ambientes de piscinas, ya que son resistentes a la corrosión debida al cloro. Cuentan con un aire de alta eficiencia en poliuretano, lavable y fácilmente reemplazable, y la posibilidad de drenaje directo. Opcionalmente, es posible instalar una bomba de elevación de condensado que permite bombear condensado hasta una altura de 3,5 metros desde el nivel de posicionamiento de la máquina.

Los deshumidificadores serie FSW pueden equiparse con resistencias eléctricas o bobinas de agua caliente para calefacción. Su elegante diseño los hace especialmente adecuados para su instalación en entornos especiales como bibliotecas y oficinas.

ESTRUCTURA

Todas las unidades FSW están fabricadas en chapa galvanizada, recubierta en polvo con polvos de poliuretano esmaltado a 180°C para garantizar la mejor resistencia contra los agentes atmosféricos. El marco es autoportante.

COMPRESOR

Compresor giratorio.

El compresor incluye:

1. Alta eficiencia para el ahorro en el consumo de energía.
2. Bajo nivel de ruido, funcionamiento silencioso.
3. Uso del refrigerante HFC para la protección del medio ambiente.
4. Alta fiabilidad, larga vida útil.

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

El gas refrigerante utilizado en estas unidades es R410a. El circuito de refrigeración se realiza de conformidad con la norma ISO 97/23 relativa a los procedimientos de soldadura y las regulaciones PED.

El circuito frigorífico incluye:

1. Filtro secado
2. Válvula Schrader para mantenimiento y control.
3. Expansión del tubo capilar.
4. compresor.
5. condensador y evaporador fabricados en tubos de cobre con aletas de aluminio

TANQUE DE RECOLECCIÓN DE CONDENSADO

Tanque de acero inoxidable; tubo de drenaje de condensado: 3/4" hembra.

VENTILADOR

Ventilador centrífugo.

FILTRO DE AIRE

Fabricado en material sintético, el filtro de aire es lavable y fácilmente reemplazable.

MICROPROCESADOR

El microprocesador controla todas las funciones de la máquina, tales como: funcionamiento general, sistema de descongelación automática, alarmas y ajuste de humedad y temperatura (temperatura solo para la versión de máquina con bobina de agua caliente).

PANEL DE CONTROL

El cuadro eléctrico cumple con las normas de compatibilidad electromagnética (2004/108 CEE) y las normas de seguridad eléctrica para aparatos de baja tensión 2006/95 CEE.

El panel eléctrico cuenta con los siguientes componentes:

1. Terminales de control remoto;
2. Tarjeta electrónica;

La instalación debe cumplir con las normas de seguridad y las leyes vigentes. Proporcione un seccionador principal, si es necesario.

TEST

Se realizan pruebas para comprobar la estanqueidad del circuito de refrigeración. También se realizan pruebas de descarga eléctrica y pruebas funcionales.

NORMAS TÉCNICAS

Este deshumidificador cumple con los requisitos esenciales recogidos en las Directivas de la Comunidad Europea 2006/95/CE de 12 de diciembre de 2006 sobre la seguridad de los productos eléctricos utilizados en Baja Tensión; 2004/108/CE, de 15 de diciembre de 2004, en el ámbito de la compatibilidad electromagnética; 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, en los ámbitos de la seguridad de las máquinas.

La conformidad se declara con referencia a las siguientes normas técnicas armonizadas:

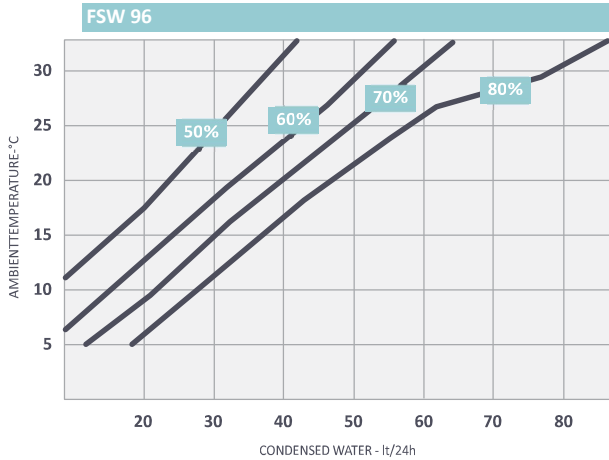
CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

También declaramos que el producto se fabrica de conformidad con la Directiva RoHS vigente, es decir, 2002/95 / CE, transpuesta con el Decreto Legislativo del 25 de julio de 2005 no. 151 (artículo 5).

ESPECIFICACIONES TECNICAS

	FSW96
Consumo medio de energía nominal (27 °C - 60% R.H.)	980 W
Consumo máximo de energía (35 °C - 70% U.R.)	1350 A
Consumo de corriente máx. (35°C - 70% R.H.) F.L.A.	7.2 A
Consumo máximo de energía con resistencias eléctricas (35°C - 70% U.R.)	4900 W
Consumo de corriente máx. con resistencias eléctricas (35°C - 70% U.R.)	18 A
Corriente de arranque L.R.A.	28 A
Corriente de aire nominal	800 mc/h
Nivel de presión sonora (a 3 mts en campo libre)	49 db(A)
Refrigerante	R410a
Montaje en la máquina para drenaje de condensado	3/4"
IP	IPX2
Capacidad de calentamiento de la bobina de agua caliente (ambiente 27°C, agua 70/60 °C)	4.5 kW
Potencia de resistencia eléctrica	4 kW
Rango de funcionamiento (temperaturas)	7÷35 °C
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T < 30 °C	40÷99%
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 30-32 °C	40÷90%
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 32-35 °C	40÷70%
Voltaje y frecuencia disponibles	230/1/50
Peso	75 kg
Dimensiones	600x1800x320 mm

AGUA CONDENSADA A DIFERENTES TEMPERATURAS Y HUMEDAD RELATIVA EN AMBIENTE (lt/24h)



10 °C	10 °C	15 °C	15 °C	20 °C	20 °C	25 °C	25 °C	26.7 °C	27 °C	30 °C	32 °C	
60%	80%	60%	80%	60%	80%	60%	80%	60%	80%	80%	90%	
FSW 96	16	28	24	37	32	45	40	56	48	60	80	100

ACCESORIOS OPCIONALES

CALENTADORES ELÉCTRICOS EN ACERO INOXIDABLE

Resistencias eléctricas blindadas en acero inoxidable.

BOBINA DE AGUA CALIENTE

Esta bobina puede ayudar a calentar el ambiente de la piscina.

VÁLVULA DE 3 VÍAS ON/OFF

Controla la corriente de agua dentro del intercambiador de agua caliente. Controlado desde el panel de control de la máquina.

TARJETA DE CONTROL REMOTO

Se puede suministrar una tarjeta completa para el control remoto de la humedad y la temperatura (hasta un máximo de dos metros del deshumidificador).

CONTROL REMOTO (humidostato)

(encendido/de):

Puede utilizar la máquina con un mando a distancia. En este caso, se debe usar un humidostato conectado a los bloques de terminales del panel eléctrico en lugar del humidostato estándar (ya instalado en la máquina). También es posible tener un interruptor ON-OFF, conectado eléctricamente en serie al humidostato.

BOMBA ELEVADORA DE CONDENSADO

Opcional en todas las versiones, reemplaza el tanque de recolección de condensado y permite eliminar el agua condensada hasta una altura de 3,5 mt con respecto a la posición de la máquina.

