



DESHUMIDIFICADOR PORTATIL PROFESIONAL

ROTOMOULDED SERIES

Los deshumidificadores profesionales portátiles de la serie ROTOMOULDED son aparatos de alto rendimiento, equipados con una cubierta fabricada con polietileno resistente a los impactos de alta densidad, útil para proteger tanto el deshumidificador como los objetos ubicados en el entorno de trabajo. El mango tubular y las dos grandes ruedas blandas facilitan el manejo incluso en entornos con obstáculos. Tienen un aire de alta eficiencia filtro en poliuretano, lavable y fácilmente reemplazable, y un tanque de recolección de condensado muy grande con posibilidad de drenaje directo.

Es posible instalar una bomba de elevación de condensado en lugar del tanque de recolección, lo que permite el bombeo de condensado hasta una altura de 3,5 metros desde el nivel de posicionamiento de la máquina.

La principal característica de todos los modelos portátiles profesionales de la serie ROTOMOULDED es la bobina de evaporación que consiste en tubos lisos de aluminio. Esta disposición única derivada de los deshumidificadores profesionales permite un menor consumo de energía del aparato, con una eficiencia muy alta incluso a baja humedad relativa. Todos los modelos incluyen el temporizador de descongelación y el desescarche de gas caliente.

ESTRUCTURA

Autoportante en chapa galvanizada y cubierta en polietileno de alta densidad obtenido con molde rotacional. Protege los objetos en el entorno de trabajo y el deshumidificador de daños causados por colisiones accidentales.

COMPRESOR

Compresor rotativo montado sobre amortiguadores de vibración.

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

Evaporador: la bobina de evaporación consiste en tubos lisos de aluminio. Los tubos lisos garantizan un alto rendimiento del deshumidificador, reduciendo significativamente el consumo de energía, incluso a baja humedad relativa.

Condensador: la bobina está hecha de tubos de cobre y aletas de aluminio, el amplio tamaño del condensador que garantiza la resistencia al polvo, una larga vida útil y un fácil mantenimiento de la máquina.

TANQUE DE RECOLECCIÓN DE CONDENSADO

El tanque de recolección de condensado, instalado de serie, es muy grande y se puede quitar fácilmente. La máquina también está lista para su conexión a un drenaje de condensado continuo.

BOMBA ELEVADORA DE CONDENSADO

Opcional en todas las versiones, reemplaza el tanque de recolección de condensado y permite eliminar el agua condensada hasta una altura de 3,5 mt con respecto a la posición de la máquina. Equipado con una alarma para la parada del deshumidificador en caso de fallo de la bomba.

Alternativamente, está disponible un kit de bomba de elevación de condensado. Se puede aplicar fácilmente fuera del deshumidificador.

VENTILADOR

Ventilador centrífugo, equilibrado estática y dinámicamente, duradero y duradero.

RUEDAS

Modelo Rotomoulded 44: blando en poliuretano

Modelo Rotomoulded 62: caucho antiácido suave

FILTRO DE AIRE

El filtro de aire, suministrado de serie con la unidad, es lavable y fácilmente reemplazable.

MICROPROCESADOR

Controla los ciclos de descongelación con gas caliente, el temporizador del compresor y la tarjeta de alarma.

PANEL DE CONTROL

Situado en la parte superior de la máquina.

Ejecutado de acuerdo con las normas europeas vigentes.

ENSAYO

Se realizan pruebas para comprobar la estanqueidad del circuito de refrigeración. También se realizan pruebas de descarga eléctrica y pruebas funcionales.

NORMAS TÉCNICAS

Este deshumidificador cumple con los requisitos esenciales recogidos en las Directivas de la Comunidad Europea 2006/95/CE de 12 de diciembre de 2006 sobre la seguridad de los productos eléctricos utilizados en Baja Tensión; 2004/108/CE, de 15 de diciembre de 2004, en el ámbito de la compatibilidad electromagnética; 2006/42/CE, de 17 de mayo de 2006, en los ámbitos de la seguridad de las máquinas.

La conformidad se declara con referencia a las siguientes normas técnicas armonizadas:

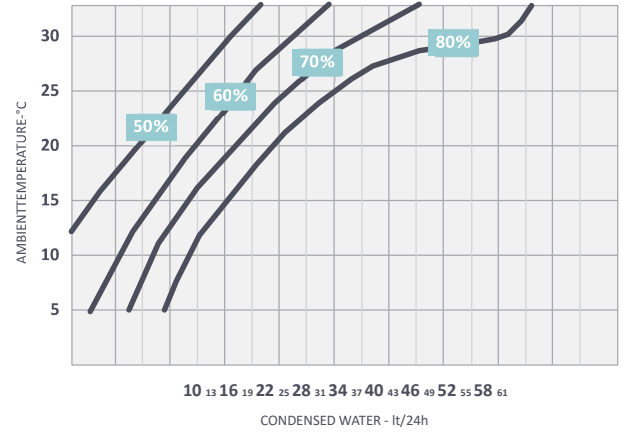
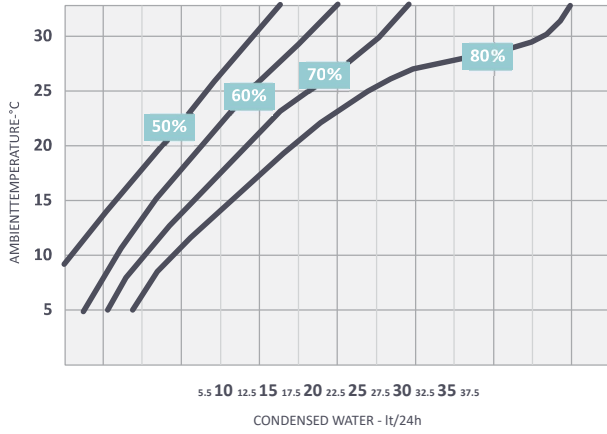
CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

También declaramos que el producto se fabrica de conformidad con la Directiva RoHS vigente, es decir, 2002/95 / CE, transpuesta con el Decreto Legislativo del 25 de julio de 2005 no. 151 (artículo 5).

ESPECIFICACIONES TECNICAS

	ROTOMOULDDED 44	ROTOMOULDDED 62
Consumo medio de energía nominal (20 °C - 60% R.H.)	720 W	790 W
Consumo medio de energía nominal (26.7 °C - 60% R.H.)	860 W	950 W
Consumo máximo de energía (35 °C - 70% R.H.)	960 W	1070 W
Consumo máximo de corriente (35 °C - 70% R.H.) F.L.A.	4.6 A	4.7 A
Corriente de arranque L.R.A.	17 A	23 A
Corriente de aire	550 mc/h	600 mc/h
Nivel de presión acústica (3 metros en abierto)	48 db (A)	53 db (A)
Refrigerante	R410a	R410a
Capacidad del tanque de agua condensada	8 kg	14 kg
Montaje en la máquina para drenaje de condensado	3/4"	3/4"
Rango de funcionamiento (temperaturas)	1-35 °C	1-35 °C
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T < 30 °C	30-98%	30-98%
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 30-32 °C	30-90%	30-90%
Rango de funcionamiento (humedad relativa) T 32-35 °C	30-70%	30-70%
Peso	42 kg	47 kg
Dimensiones	500x800x530 mm	590x950x590mm

AGUA CONDENSADA EN DIFERENTES TEMPERATURAS Y HUMEDAD RELATIVA EN AMBIENTE (lt/24h)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26.7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
ROTOMOULDED 44	8	14	11	17	15	22	18	27	22	29	36	44
ROTOMOULDED 62	10	18	15	23	20	28	25	35	27	39	52	62